

CONVOCATORIA PARA ADMINISTRACIÓN CENTRAL
PROYECTO “ENCUESTA DE SUPERFICIE Y PRODUCCIÓN AGROPECUARIA CONTINUA ESPAC 2026”.

El Instituto Nacional de Estadística y Censos (INEC), se encuentra en proceso de selección de personal para los cargos de:

- **AUXILIAR DE LOGÍSTICA Y PROCESOS.**

Si deseas aplicar a esta oferta laboral, lo puedes hacer desde el martes 11 de agosto de 2026, a las 10:00 a.m. hasta las 10:30 a.m. del miércoles 12 de agosto de 2026, en el siguiente link:

<https://aplicaciones2.ecuadorencifras.gob.ec/encuestas/index.php/149982?lang=es>

LUGAR DE TRABAJO.

El/la Contratado/a prestará sus servicios en la ciudad de Quito; sin embargo, por la naturaleza de las actividades a realizar, podrá movilizarse a diferentes ciudades del país, conforme a la planificación constante en el plan de dirección del proyecto.

Te invitamos a conocer las consideraciones de esta oferta laboral.

NUMERO DE VACANTES / PERSONAL REQUERIDO

DENOMINACION	Nro. VACANTES	HONORARIOS CONTRA PRODUCTOS A ENTREGAR POR EL PERIODO DE AGOSTO HASTA NOVIEMBRE DE 2026	TIEMPO DE EXPERIENCIA	INSTRUCCION FORMAL	ESPECIFICIDAD DE LA EXPERIENCIA
AUXILIAR DE LOGÍSTICA Y PROCESOS.	1	Desde 20- agosto-2026 hasta 30- noviembre-2026 \$293.16 (agosto) \$733.00 (septiembre hasta noviembre)	3 meses.	BACHILLER	Experiencia específica en actividades de logística, archivo gestión documental, procesamiento de información y manejo de documentación.

MODALIDAD DE CONTRATACIÓN

Contrato Civil Técnico Especializado.